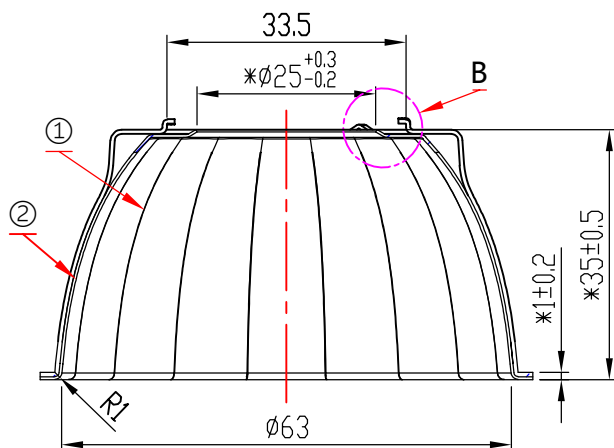
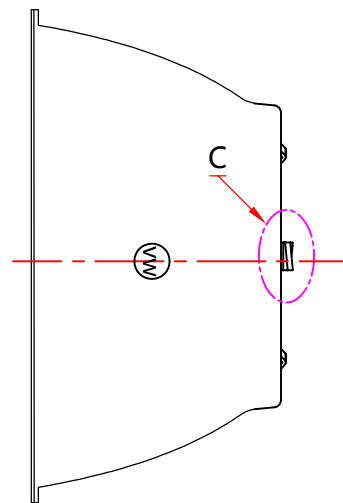
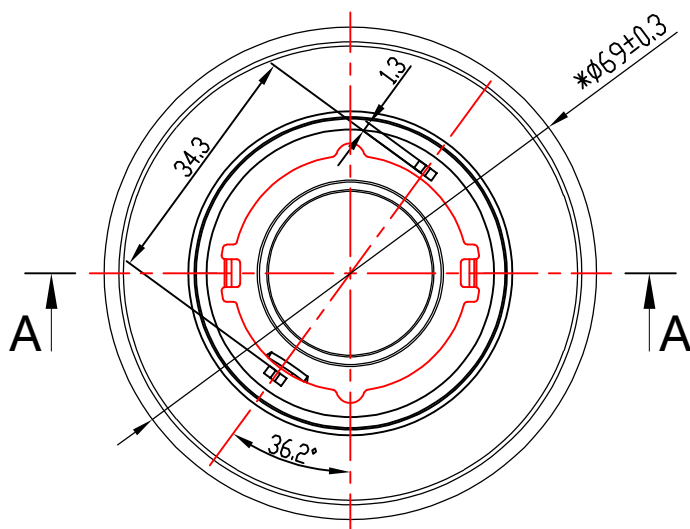
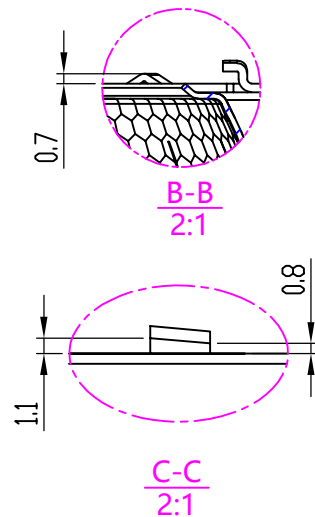




A-A



技术要求:

- 1.**标记为重点控制尺寸。
- 2.未注公差按公差表。
- 3.产品未注圆角与拔模斜度按3D。
- 4.产品外观按《N-SIP-QA-04 铝反光杯检验标准》。

PRODUCT BOM				
NO.	PRODUCT NAME	PRODUCT CODE	PCS	MATERIAL/FINISH
①	2-3038-L2	94.02.3038.001	1	t=0.4mm High reflectivity aluminum material (sand surface)
②	2-3144-A	94.02.3144.000	1	T=0.6mm AL H22

标记	处数	更改内容	签名	更改日期
MARK	NO.OF MODIF.	MODIFICATIONS	SIGNED BY	MODIF. DATE
设计		制图	比例	1:1
DESIGNER		DRAWN BY	SCALE	
工艺		审核	视角	
TECHNICAN		CHECKED BY	1st ANGLE PROJECTION	
批准		日期	页数	
APPROVED BY		DATE(DD-MM-YYYY)	PAGE	
		16-07-2025		SHEET 1 OF 1

DIMENSION TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED)						
未注尺寸公差表						
> 0-5	> 5-30	> 30-90	> 90-150	> 150-250	> 250-400	> 400-700
±0.15	±0.2	±0.4	±0.5	±0.8	±1.5	±2
PUNCH TOLERANCE TABLE (UNLESS OTHERWISE STATED) (ANGLE)						
角度公差表 (单位: 度)						
> 0-10	> 10-50	> 50-120	> 120-250	> 250-360		
±1°	±0.5°	±0.3°	±0.2°	±0.166°		
部件产品图						单位
COMPONENT PRODUCT DRAWING						UNIT
						mm

Nata®		版本
PRODUCT CODE		VERSIONS
91.02.3117.000		
PRODUCT NAME		2-3117-LM
CUSTOMER		NT
CUSTOMER PRODUCT CODE		GJ69A-38D-25H35
		反光杯